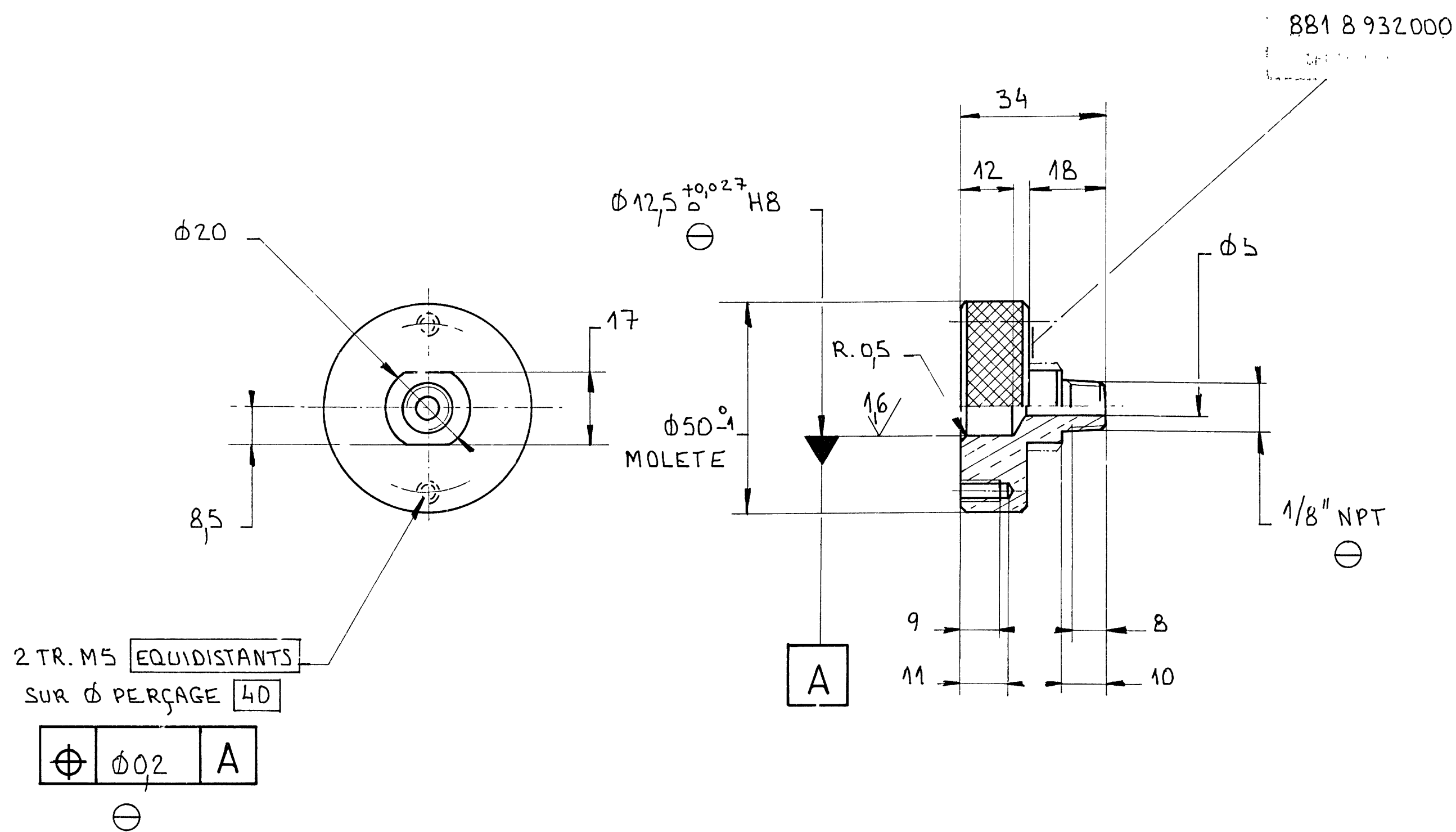
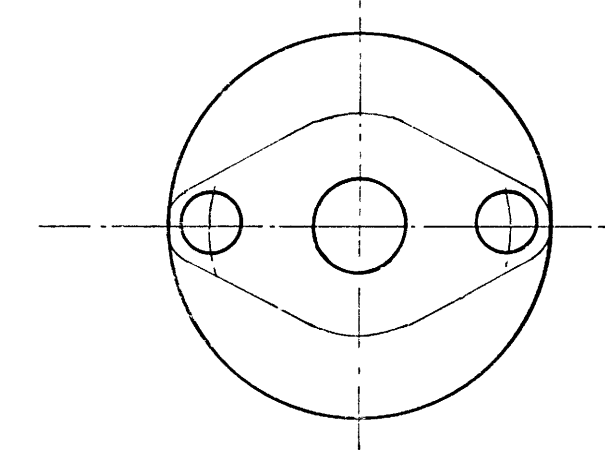
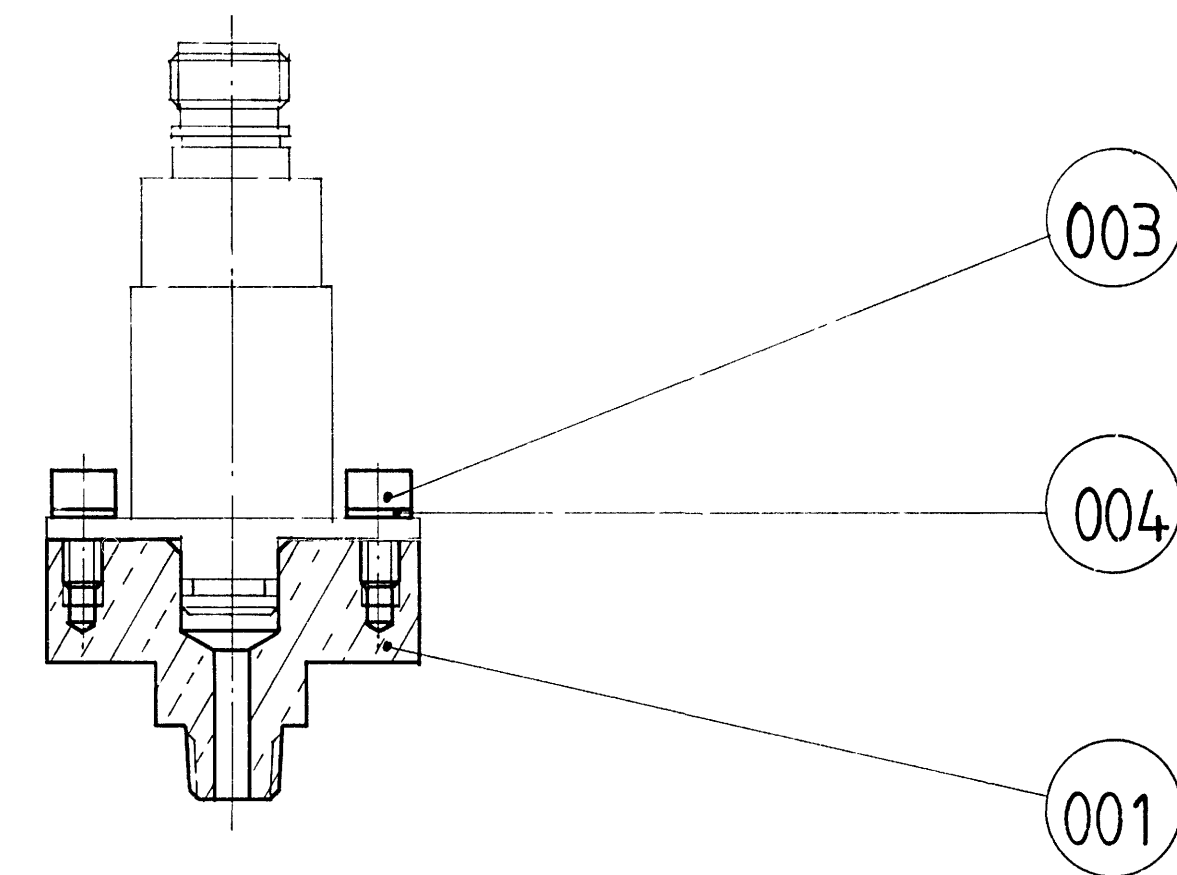


DATE	NOM	MODIFICATIONS	INDICE



_CHANFREINS NON COTES : 1 A 45°.

USINAGE	ECH.	E.M.H.
32 C16J.	1	19.04.93.
RACCORD	BRONZE UE 9 P.	881 8 932 001



004	2	RONDELLE M5 U	STD
003	2	VIS C M5 x 8	STD
002			
001	1	RACCORD	BRONZE UE9P

PI	REP	QUANT	DESIGNATION	MATIERE	OBSERVATIONS
TOLERANCES GENERALES		LONGUEURS - 0.25 ANGLES DROITS - 10° AUTRES ANGLES - 30	CHANF NON COTES 1x45° RAYONS FEMELLES NON COTES R=0.5	CASSER LES ANGLES V.F.S 0.2 A 0.3 MARQUER LES N° SUR LES PIECES SEPARÉES	
ECHELLE	MACHINE	DESIGNATION PIECE		N° PIECE	
1	MAKILA I A2 ARRIUS I B	TRANSMETTEUR PRESSION HUILE .		955 016 379 0	
RACCORD D ADAPTATION				OUTILLAGE	
DESINE PAR		DATE	VERIFIE PAP	TURBOMECA 64511 BORDES	
E.M.H.		19.04.93.	E.DOUMECA	N° 881 8 932 000	

COTES ET CRITERES REPERES : Ø
 A TRANScrire SUR LE
 "CERTIFICAT DE CONFORMITE"

8818932000 - A <31 janvier 2007> - 1 / 1